

安阳市2019年工业企业大气污染治理

验收档案

企业名称：安阳市兴东冶金耐材有限公司

所属行业：铁合金

任务类型：无组织排放治理

验收时间：2019年7月



目 录

- 一、工业 企业治理基本情况
- 二、治理方案
- 三、企业验收申请
- 四、监测报告
- 五、安阳市 2019 年工业企业大气污染治理核查验收报告
- 六、网上公示截图
- 七、现场照片

一、企业基本情况

安阳市兴东冶金耐材有限公司位于西高平村北，公司于2013年7月建成投产，企业占地面积1300平方米，主要生产硅铝合金，主要建设原料库、熔炼工段、破碎工段、成品库等，包括2条破碎生产线，2套中频电炉及相关配套设施。

我公司原有年产5000吨新型内衬保温材料项目，该项目2011年5月31日经龙安区环保局审批通过，审批文号龙环建表【2011】17号。2012年5月11日通过龙安区环保局验收。验收文号【2012】18号。根据市场需求2016年对原有生产线进行技术升级改造，并编制完成《安阳市兴东冶金耐材有限公司年产2000吨硅铝合金项目现状环境影响评估报告》。

我公司于2018年5月份参加了区工信局组织的超低排放深度治理工作，并与2018年12月份验收通过。（附验收单复印件）

安阳市工业企业超低排放深度治理企业验收单

企业名称		安阳市兴泰冶金耐材有限公司		地址		安阳市龙安区彰武街道西高平村		行业			
企业负责人		王清水		电话		18637276888		治理项目		4项	
方案制定单位		冶金工业规划研究院		排放数据 验收监测 单位		河南光远环保科技有限公司		总投资		41万元	
1、企业自查		序号	主要治理项目	治理内容	达标效果 果评估	评估专家 组签字	2、现场核查		验收结论		现场核查人员 签字
		1	破碎线封闭	全线封闭	达标	王超					
		2	中频炉密封	中频炉集尘罩全部密封	达标	王超					
		3	皮带、落料、上料点密封	采用箱体式全部密封	达标	王超					
		4	完善除尘设施能力	增加过滤面积	达标	王超					
总体结论		各项指标均已按照标准要求完成									
验收专家（公章/签字）		刘清 高建		市工信委（公章）		2018年12月19日		市环保局（公章）		2018年12月16日	
验收日期		2018年12月19日		市工信委（公章）		2018年12月19日		市环保局（公章）		2018年12月16日	
验收专家（公章/签字）		刘清 高建		市工信委（公章）		2018年12月19日		市环保局（公章）		2018年12月16日	
验收日期		2018年12月19日		市工信委（公章）		2018年12月19日		市环保局（公章）		2018年12月16日	

2018年工业企业超低排放验收现场核查人员签到表

县(市、区): 龙安

时间: 2018年12月4日

序号	企业名称	专家组	市工信委	市环保局	县市区工信委	县市区环保局	企业现场人员
1.	安阳市群龙塑业有限公司		陈溢	王兰岭	贾世方	郭山重	何保民
2.	安阳市瑞光玻璃厂	高延 孙金良	陈溢	王兰岭	郭山重	郭山重	张海国
3.	安阳市鑫合全公司	高延 孙金良	陈溢	王兰岭	郭山重	郭山重	王兴学
4.	安阳市裕隆区长鑫塑料制品有限公司	高延 孙金良	陈溢	王兰岭	郭山重	郭山重	刘永红
5.	安阳市裕隆区长鑫塑料制品有限公司	高延 孙金良	陈溢	王兰岭	郭山重	郭山重	王艳峰
6.	安阳市裕隆区长鑫塑料制品有限公司	高延 孙金良	陈溢	王兰岭	郭山重	郭山重	王长红
7.	安阳市裕隆区长鑫塑料制品有限公司	高延 孙金良	陈溢	王兰岭	郭山重	郭山重	袁新喜
8.	安阳市裕隆区长鑫塑料制品有限公司	高延 孙金良	陈溢	王兰岭	郭山重	郭山重	王新喜
9.	安阳市裕隆区长鑫塑料制品有限公司	高延 孙金良	陈溢	王兰岭	郭山重	郭山重	王新喜
10.	安阳市裕隆区长鑫塑料制品有限公司	高延 孙金良	陈溢	王兰岭	郭山重	郭山重	王新喜
11.	安阳市裕隆区长鑫塑料制品有限公司	高延 孙金良	陈溢	王兰岭	郭山重	郭山重	王新喜
12.	安阳市裕隆区长鑫塑料制品有限公司	高延 孙金良	陈溢	王兰岭	郭山重	郭山重	王新喜
13.	安阳市裕隆区长鑫塑料制品有限公司	高延 孙金良	陈溢	王兰岭	郭山重	郭山重	王新喜
14.	安阳市裕隆区长鑫塑料制品有限公司	高延 孙金良	陈溢	王兰岭	郭山重	郭山重	王新喜
15.	安阳市裕隆区长鑫塑料制品有限公司	高延 孙金良	陈溢	王兰岭	郭山重	郭山重	王新喜
16.	安阳市裕隆区长鑫塑料制品有限公司	高延 孙金良	陈溢	王兰岭	郭山重	郭山重	王新喜
17.	安阳市裕隆区长鑫塑料制品有限公司	高延 孙金良	陈溢	王兰岭	郭山重	郭山重	王新喜
18.	安阳市裕隆区长鑫塑料制品有限公司	高延 孙金良	陈溢	王兰岭	郭山重	郭山重	王新喜
19.	安阳市裕隆区长鑫塑料制品有限公司	高延 孙金良	陈溢	王兰岭	郭山重	郭山重	王新喜
20.	安阳市裕隆区长鑫塑料制品有限公司	高延 孙金良	陈溢	王兰岭	郭山重	郭山重	王新喜

注: 此表作为验收附件使用

二、治理方案

1、环保设施情况一览表

表 1 环保设施情况一览表

序号	污染源	环保设施
1	中频电炉车间	密闭罩+袋式除尘器+排气筒（1套）
2	破碎工序	密闭罩+袋式除尘器+排气筒（1套）

2、有组织污染物防治措施情况一览表

表 2 有组织污染物防治措施情况一览表

类别	污染源	污染物	治理措施
有组织 废气	中频电炉车间	颗粒物	中频电炉产生的废气由密闭式集气罩收集经管道送至袋式除尘器处理，处理后的废气经 15m 高排气筒高空排放，颗粒排放浓度 $<10\text{mg}/\text{m}^3$
	破碎工序		对破碎工序进行全密闭产生的废气袋式除尘器处理，处理后的废气经 15m 高排气筒高空排放，颗粒排放浓度 $<10\text{mg}/\text{m}^3$

3、无组织废气防治措施对比一览表

表 3 无组织废气防治措施对比一览表

序号	工序	防治措施要求	实际建设情况
1	物料储存	所有物料（包括原辅料、半成品、成品）应采用料仓、储罐、料库等方式密闭储存，并配套安装抑尘、除尘设施，厂界内无露天堆放物料。密闭料场必须覆盖所有堆场料区（堆放区、工作区和主通道区）。	厂区所有物料均存放在密闭料仓内，对料仓进行分区，厂区内无露天堆放物料。
		密闭料仓或封闭料库内要安装固定的喷干雾装置，干渣堆存要采用干雾抑尘等措施。	所以密闭料仓均有干雾抑尘装置覆盖
		料库内所有地面完成硬化、料库外所有地面完成硬化或绿化，并保证除物料堆放区域和产生点外，其余区域没有明显积尘。	料场内地面全部硬化，区域内无积尘。
		厂界、车间、料库，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，在无车辆出入时将门关闭，保证空气合理流动不产生湍流。在满足安全生产的前提下，车间、料库应安装固定窗户，不允许安装活动窗或推拉窗	生产车间、料场均安装推拉门。
		车间各生产工序必须细化功能区，各功能区安装固定的喷干雾抑尘装置，干渣堆存要采用干雾抑尘等措施。禁止物品杂乱存放。车间内配备雾炮装置	车间内各生产工序进行划分，并有干雾抑尘装置覆盖
2	物料输送	物料卸料、上料作业处设置抽风除尘装置或干雾抑尘装置，每个上料口、落料口设置独立的集气罩，且配套的除尘设施不与其他工序混用。如果产生点较小，距离较近确需共用除尘器的，除尘器风量必须满足收尘效果要求，不能有可见烟粉尘外逸。	每个产生点均设置独立的集气罩，配套的除尘设施不与其他工序混用。
		所有散状物料运输采用密闭皮带、密闭通廊、管状带式输送机或密闭车厢、真空罐车、气力输送等密闭方式，禁止二次倒运。	物料输送采用皮带传输，并对输送皮带进行密闭。
		在封闭料库内采用皮带廊输送易产生粉尘的应对皮带廊进行封闭，输送的含水率大于 5%的湿物料可以不封闭皮带廊。	破碎进行全密闭物料输送在密闭空间内进行。
		除尘器卸灰不直接卸落到地面，卸灰区封闭。除尘灰采用管状带式输送机、气力输送、罐车等密闭方式运输，禁止二次倒运。	除尘器采用密封式卸灰并将卸灰区封闭
		散状物料卸车、上料、配料、输送必须密闭作业。上料仓设置在封闭料库内，上料仓口设置除尘装置或喷干雾抑尘装置；供料皮带机配套全封闭通廊，底部设挡料板，顶部和外侧采用彩钢板或其它形式封闭；转运站全封闭，并设	所以物料输送过程均有干雾抑尘装置覆盖

		置除尘装置或喷干雾抑尘装置。汽车、火车、皮带输送机物流输送落料点要设置集气罩或密闭罩，并配备除尘器。	车辆物料运输时采用帆布封闭车厢。
		对于确需汽车运输的物料、除尘灰等，应使用封闭车厢或苫盖严密，装载高度最高点不得超过车辆槽帮上沿 40 厘米，两侧边缘应当低于槽帮上缘 10 厘米，苫布边缘至少要遮住槽帮上沿以下 15 厘米，禁止厂内露天转运散装物料。	物料跌落点配备移动式雾炮，确保落点不产生扬尘。
		由于生产工艺的原因，物料跌落点无法封闭的，应在物料跌落点上方安装喷雾抑尘设施，确保落点不产生扬尘。	中频电炉采取全密闭式集气罩，产生的废气经袋式除尘器处理后由 15m 高排气筒外排。
		熔炼设备上方设置封闭式集气罩，并配备除尘设施；电炉加料设置集气罩，并配备除尘设施；精炼炉等精炼装置应在产生尘点设置集气罩，并配备除尘设施；炉后厂房安装顶罩式集尘与其他集尘相结合的集气方式，并配备除尘设施；炉后原辅材料料仓配料、上料应配置防护挡板。	浇注工序产生的废气经集气罩收集由带式除尘器处理后再由 15m 高排气筒外排。
3	生产工艺过程	浇注冷却应在浇注及冷却区上方设置气体收集系统和集中净化处理装置。	每套环保设施安装独立的电表。
		每套环保治理设备独立安装智能电表，需具备运行状态、实时电压、电流、功率数据采集上传功能。确保生产工艺设备、废气收集系统以及污染治理设施同步进行。	破碎生产线采取全密闭，产生的废气经袋式除尘器处理后由 15m 高排气筒外排。
		破碎、筛分加工工序应在封闭的车间内设置密闭罩，并配备完备的废气收集和处理系统。	生产工序全部在密闭厂房内操作，并配备除尘设备。
		生产环节必须在密闭良好的棚化车间内运行；禁止生产车间内散发原料，需用全封闭式/地落料仓，并在料仓口设置集尘装置和配备除尘系统	厂区道路硬化，平整无破损，无裸露空地。
4	厂容厂貌和车辆	厂区道路硬化，平整无破损，无积尘，厂区无裸露空地，闲置裸露空地绿化。	厂区出入口设置洗车机，对进出车辆进行冲洗。
		企业出厂口和料场出口处（中频电炉和单纯加工企业仅在出厂口）配备自动感应式高压清洗装置，对所有车辆车轮、底盘进行冲洗，严禁带泥上路，保证出场车辆车轮车身干净、运行不起尘。洗车平台四周应设置洗车废水收集防治设	

	运输车辆采用国五及以上燃气、燃油机动车或新能源车运输；不得使用国三及以下燃油燃气货车运输；新购置运输车辆应符合国六排放标准或新能源车。 燃油非道路移动机械必须符合国家标准第三阶段排放标准，必须使用国六标准柴油；新增和更换的装卸作业机械采用清洁能源和新能源。	原料、成品运输均由社会车辆承担 厂区内非道路移动机械燃油符合国家标准第三阶段排放标准，使用国六标准柴油。
--	---	---

安阳市兴东冶金材料有限公司



三、

验收申请

安阳市龙安区环境攻坚办大气工作部：

依据龙安区环境污染防治攻坚战指挥部办公室关于印发《龙安区 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案》的通知（龙环攻坚办（2019）100 号）文件中附件 1《龙安区 2019 年工业窑炉污染治理实施方案》铁合金行业深度治理要求及附件 3《龙安区 2019 年工业企业无组织排放污染治理实施方案》中 1-3 铁合金行业相关要求，我公司于 2019 年 6 月 12 日完成废气提标治理改造工作，并于 2019 年 7 月 23 日委托第三方检测公司（河南康纯检测技术有限公司）对我公司废气提标治理效果进行检测。

截止 2019 年 7 月 26 日，我公司已全部完成废气提标治理工作，并将相关材料整理完毕，我公司特向龙安区环境攻坚办大气工作部提出废气提标验收申请，对我公司废气提标深度治理工作进行验收。



安阳市兴东冶金耐材有限公司

四、

环保设施检测结果

五、

安阳市 2019 年工业企业大气污染治理核查验收 表



安阳市兴东冶金耐材有限公司

2019 年 9 月

企业名称：安阳市兴东冶金耐材有限公司	法人及联系方式：18637276888
企业地址：安阳市龙安区彰武街道办事处西高平村	行业：铁合金
治理项目名称：无组织排放深度治理	
主要产品和产能：硅铝合金、年产 2000 吨	
工程总投资：5（万元）	竣工日期：2019 年 8 月
设计单位：	
施工单位：安阳市兴东冶金耐材有限公司	
验收监测单位：河南省康纯检测技术有限公司	
生产工艺、产污环节流程图： <pre> graph LR A[原料] --> B[投料] B --> C[熔化] C --> D[浇铸] D --> E[冷却] E --> F[破碎筛分] F --> G[成品] C --> H[袋式除尘] D --> I[袋式除尘] H --> J[排气口排出] I --> K[排气口排出] </pre>	

治理设施运行管理和无组织排放管理机制建设情况（人员定员、管理制度、监测制度、维修制度、事故应急、防范措施等）

- 1、治理管理机制人员：李金发、周艳付、刘烜
- 2、建立健全岗位责任制、操作规程。做好设施运行记录
- 3、出现故障应时维修，杜绝“带病”运行。确保设备完好
- 4、环保设备因发生故障不能运行的需向公司提交停机报告
- 5、环保设施需有专人操作并建立岗位责任制。操作规程等规章制度。操作人员必须按规程操作并做好设施运行记录

序号	产排污车间（环节）	产排污工段	产排污设备 点位	治理标准和要求 （逐工序填写）	企业自查情况			对标现场核查验收治理情况			建设完善监测 系统情况	备注
					采取的具体 治理措施	投资 （万元）	是否治理 到位	具体治理情 况	验收监测主 要因子达标 情况	治理是否到 位		
1	物料储存			所有物料（包括原辅料、半成品、成品）应采用料仓、储罐、料库等方式密闭储存，并配套安装抑尘、除尘设施，厂界内无露天堆放物料。密闭料场必须覆盖所有堆场料区（堆放、工作区和主通道区）	厂区所有物料均存放在密闭料仓内，对料仓进行分区，厂区内无露天堆放物料		是					

								密闭料仓或密封料库内要安装固定的喷雾装置，干渣堆存要用干雾抑尘等措施。					所有密闭料仓均有干雾抑尘装置覆盖						
								料库内所有地面完成硬化、料库外所有地面完成硬化或绿化，并保证除物料堆放区域和产生点外，其余区域没有明显积尘。					料场内地面全部硬化，区域内无积尘						
								厂界、车间、料库，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，在无车辆出入时将门关闭，保证空气合理流动不产生湍流。在满足					生产车间、料场均安拉门装推拉						

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

4	厂容厂貌 和车辆						是				厂区道路硬化，平整无破损，无积尘，厂区无裸露空地，闲置裸露空地绿化 企业出厂口和料场出口处(中频电炉和单纯加工企业仅在出厂口)配备自动感应式高压清洗装置，对所有车辆车轮、底盘进行冲洗，严禁带泥上路，保证出场车辆车轮车身干净、运行不起尘。 制定科学合理方的清扫保洁方案，厂区道路、空地面积超过2000平方米的应使用新能源车或国五及以上	厂区道路硬化，平整无破损，无积尘，厂区无裸露空地，闲置裸露空地绿化 厂区设置出入口洗车机，对进出车辆进行冲洗，设置四轮平台应设置废水收集设施 制定清扫管理制度，定期对厂区、车间进行清扫，并配备洒水
---	-------------	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--

[illegible]

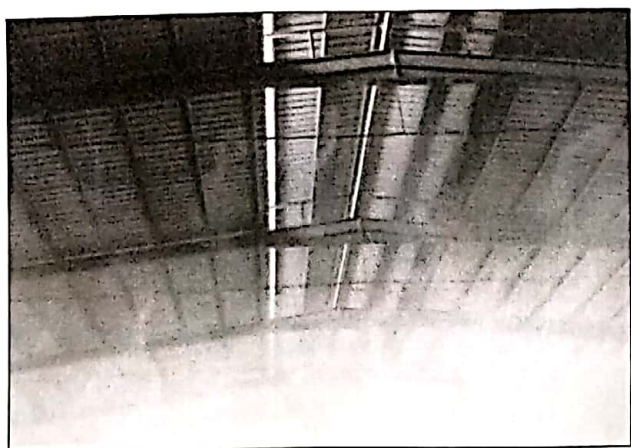
[illegible]

[illegible]

安阳市 2019 年工业企业大气污染治理核查验收意见

年 月 日

(公章)



生产车间干雾



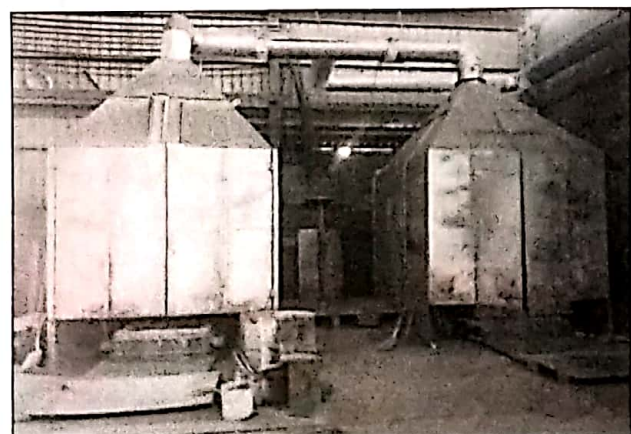
料仓干雾覆盖



中频电炉袋式除尘器



破碎线封闭



中频电炉全密封



雾炮·扫地机